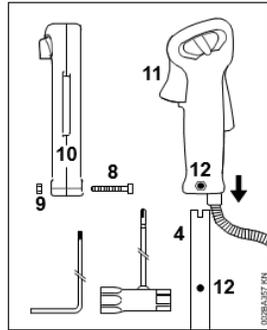


N Instale el manillar (4) en el tubo de mando (3) aprox. 15 cm (6 pulg) (A) delante de la caja del motor.

N Alinee el manillar y apriete firmemente los tornillos.

Montaje del mango de control



N Utilice la llave combinada o el destornillador para sacar el tornillo (8) – la tuerca (9) queda en el mango de control (10).

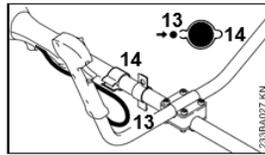
N Empuje el mango de control en manillar (4) hasta que se alineen los agujeros (12) – el gatillo del acelerador (11) debe apuntar hacia la caja de engranajes.

N Inserte el tornillo (8) y apriételo bien firme.

Instalación del cable del acelerador



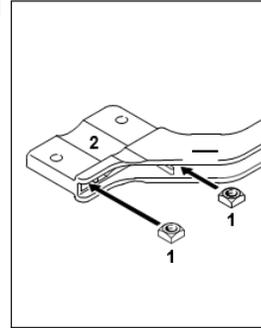
No tuerza el cable del acelerador ni forme curvas agudas al colocar el mismo – asegúrese de que el gatillo de aceleración se mueva libremente.



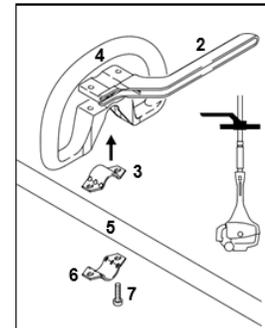
N Empuje el cable del acelerador (13) en el retenedor (14).

Montaje del mango tórico

Montaje del mango tórico con barra de defensa



N Coloque las tuercas cuadradas (1) en la barra de defensa (2) – los orificios deben quedar alineados.



N Coloque la abrazadera (3) en el mango tórico (4) y ponga los dos en posición contra el tubo de mando (5).

N Coloque la abrazadera (6) contra el tubo de mando.

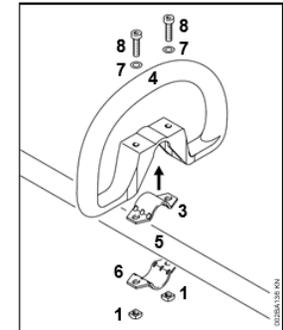
N Coloque la barra de defensa (2) en su lugar, tal como se muestra.

N Alinee los agujeros.

N Inserte los tornillos (7) y apriételos con fuerza moderada contra la barra de defensa.

N Prosiga a "Fijación del mango tórico".

Montaje del mango tórico sin la barra de defensa



N Coloque la abrazadera (3) en el mango tórico (4) y ponga los dos en posición contra el tubo de mando (5).

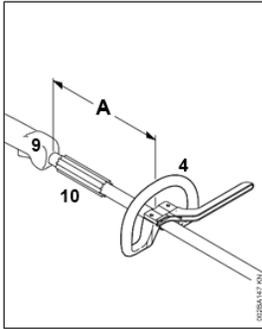
N Coloque la abrazadera (6) contra el tubo de mando.

N Alinee los agujeros.

N Instale las arandelas (7) en los tornillos (8) y meta los tornillos en los orificios. Coloque las tuercas cuadradas (1) y atornillelas a fondo.

N Prosiga a "Fijación del mango tórico".

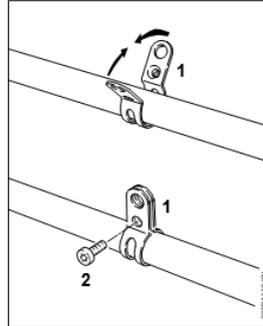
Fijación del mango tórico



- N Sujete el mango tórico (4) aprox. 20 cm (8 pulg) (A) delante del mango de control (9).
 - N Alinee el mango tórico.
 - N Apriete los tornillos firmemente y, si es necesario, trabe las tuercas.
- El manguito (10) (no se usa en todos los modelos) debe estar entre el mango tórico y el mango de control.

Montaje de la argolla de transporte

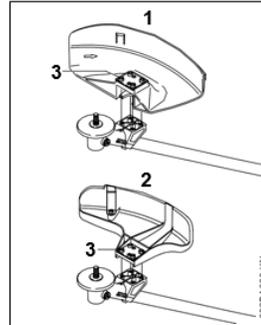
La argolla de transporte se suministra como equipo estándar o puede ser disponible como un accesorio especial.



- Vea "Piezas principales" para determinar la posición de la argolla de transporte.
- N Coloque la abrazadera (1) contra el tubo de mando con el agujero con roscas a la izquierda (vista desde el motor).
 - N Apriete juntos los dos extremos de la abrazadera y sosténgala en esa posición.
 - N Introduzca el tornillo M6x14 (2).
 - N Alinee la argolla de transporte
 - N Apriete el tornillo firmemente.

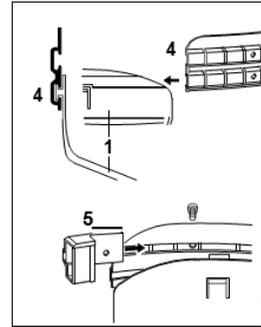
Montaje de la barra de defensa

Montaje del deflector



- 1 Deflector para herramientas segadoras
 - 2 Deflector para cabezas segadoras
- Los deflectores (1) y (2) se instalan en la caja de engranajes de la misma manera.
- N Coloque el deflector en la brida de la caja de engranajes.
 - N Inserte los tornillos (3) y apriéte los bien firmes.

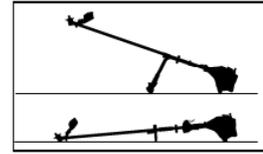
Instalación de la faldilla y cuchilla



- ⚠ Estas piezas deben instalarse en el deflector (1) cuando se utiliza una cabeza segadora.
- N Deslice la ranura guía inferior de la faldilla (4) en el deflector (1) – debe encajar a presión en su lugar.
 - N Empuje la cuchilla (5) dentro de la ranura guía superior en la faldilla y alinéela con el primer orificio.
 - N Inserte el tornillo y apriéte lo bien firme.

Montaje del accesorio de corte

Preparaciones



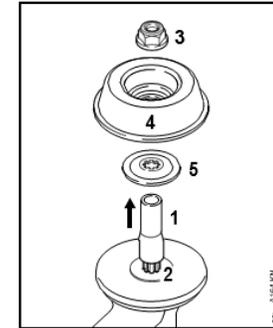
- N Apoye la cortadora de matorrales sobre su parte trasera con la superficie de montaje para el accesorio de corte esté hacia arriba.

Tornillería de montaje para accesorios de corte

La tornillería de montaje suministrada depende del accesorio de corte incluido como equipo original con la nueva máquina.

La tornillería de montaje no se embala con la máquina

Solamente las cabezas segadoras pueden montarse.



- N Retire la manguera (1) (protección para el transporte) del eje (2).
 - N Pase a "Montaje de la cabeza segadora".
- Si desea instalar un accesorio de corte metálico en lugar de una cabeza segadora, necesitará las piezas adicionales siguientes: Tuerca (3), placa de refuerzo (4) y arandela de empuje (5) (accesorios especiales).
- La tornillería de montaje se embala con la máquina**
- Se pueden montar cabezas segadoras y accesorios de corte metálicos.
- Si las piezas se embalan con la máquina**
- N Retire la manguera (1) (protección para el transporte) del eje (2).

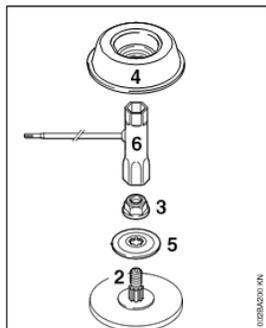
La tuerca (3), placa de refuerzo (4) y arandela de empuje (5) se encuentran en el juego de piezas suministrado con la máquina.

N Pase a "Montaje de la cabeza segadora" o "Montaje del accesorio de corte metálico".

Si las piezas están montadas en la caja de engranajes

N Proceda a "Retiro de la tornillería de montaje."

Retiro de la tornillería de montaje



N Bloquee el eje – vea el capítulo siguiente, "Bloqueo del eje de salida".

N Use la llave combinada (6) (suministrada con la máquina o disponible como accesorio

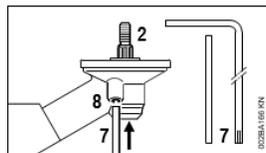
especial) para destornillar la tuerca (3) en sentido horario (rosca izquierda) del eje (2).

N Quite la arandela de empuje (5) del eje (2).

La placa de refuerzo (4) se encuentra en el juego de piezas suministrado con la máquina

N Pase a "Montaje de la cabeza segadora" o "Montaje del accesorio de corte metálico".

Bloqueo del eje de salida



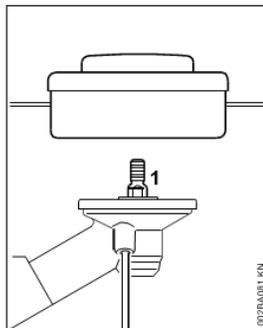
N Introduzca hasta fondo el pasador de tope (7) o destornillador – equipo estándar para la máquina o disponible como accesorio especial – en el agujero (8) en la caja de engranajes, y aplique una presión ligera.

N Gire la tuerca o el accesorio de corte en el eje (2) hasta que el pasador de tope se deslice en su lugar y bloquee el eje.

Fijación de la cabeza segadora

Guarde la hoja de información de la cabeza segadora en un lugar seguro.

STIHL SuperCut 20-2,
STIHL AutoCut 25-2,
STIHL AutoCut C 25-2,
STIHL TrimCut 31-2,
STIHL FixCut 25-2,
STIHL PolyCut 20-3



N Gire la cabeza segadora en sentido contrario hasta que quede al ras contra el eje (1)

N Bloquee el eje

N Apriete la cabeza segadora

Quite la herramienta usada para bloquear el eje.

Retiro de la cabeza segadora

N Bloquee el eje

STIHL SuperCut 20-2,
STIHL AutoCut 25-2,
STIHL AutoCut C 25-2,

STIHL TrimCut 31-2,
STIHL FixCut 25-2,
STIHL PolyCut 20-3

N Gire la cabeza segadora en sentido horario

Avance del hilo de segado

STIHL SuperCut

El hilo avanza automáticamente si tiene una longitud mínima de 6 cm (2-1/2 pulg) – la cuchilla en el deflector corta el hilo sobrante a la longitud óptima.

STIHL AutoCut

N Mantenga la cabeza segadora en forma paralela sobre la superficie del césped – golpéela suavemente en el suelo – avanzarán aprox. 3 cm (1 1/4 pulg) de hilo

La cuchilla en el deflector corta el hilo sobrante a la longitud óptima – por lo tanto, no golpee la cabeza segadora varias veces sucesivamente.

El hilo avanza solamente si los dos hilos de segado tengan una longitud de por lo menos 2,5 cm (1 pulg).

Para los demás tipos de hilo de segado

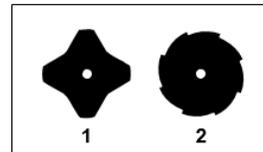
Proceda de la manera descrita en la hoja de información de la cabeza segadora.

Siempre apague el motor antes de avanzar el hilo con la mano ya que de lo contrario hay un riesgo de lesiones!

Sustitución del hilo de segado y/o la cuchilla

Proceda de la manera descrita en la hoja de información de la cabeza segadora.

Montaje de accesorios de corte metálicos



La faldilla y cuchilla limitadora del hilo no son necesarios para el deflector y las cuchillas para pasto 230-4 (1) y 230-8 (2) ni la cuchilla para matorrales (3) – ver "Montaje del deflector".

Use la placa de empuje (5, ilustración siguiente) especial para los accesorios de corte metálicos – pida al concesionario de servicio de STIHL que revise la máquina.

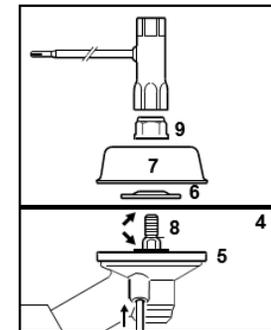
Si su nueva cortadora de matorrales tiene un accesorio de corte metálico, la placa de empuje (5) correcta ya está montada.

N Ponga la cortadora de matorrales en el suelo – la superficie de montaje del accesorio de corte debe apuntar hacia arriba.

Los bordes cortantes de la cuchilla para pasto (1) pueden quedar orientados en cualquiera de los dos sentidos.

Los bordes cortantes de la cuchilla para pasto (2) deben apuntar en sentido horario.

El sentido de rotación está indicado por una flecha ubicada en la superficie interior del deflector.



N Coloque el accesorio de corte (4) sobre la placa de empuje (5).

El collar (vea la flecha) debe encajar en el agujero de montaje del accesorio de corte.

N Instale la arandela de empuje (6) y la placa de refuerzo (7) en el eje (8).

N Bloquee el eje y atornille la tuerca contrahorario en el eje y apriétela firmemente.

 Si la tuerca de montaje está demasiado floja, instale una nueva.

Retiro del accesorio de corte metálico

- N Bloqueo del eje impulsor.
- N Destornille la tuerca de montaje en sentido horario.
- N Quite las piezas del eje – do no retire la placa de empuje (5).

Combustible

Este motor está certificado para funcionar con una mezcla de 50 a 1 de gasolina sin plomo y aceite STIHL para motores de dos tiempos.

Su motor requiere una mezcla de gasolina de alta calidad y aceite de calidad para motores de dos tiempos enfriados por aire.

Use gasolina sin plomo regular con un octanaje mínimo de 89 (R+M/2). Si el octanaje de la gasolina regular en su zona es más bajo, use combustible sin plomo superior.

El combustible de octanaje bajo puede aumentar la temperatura de funcionamiento del motor. Esto, a su vez, aumenta el riesgo de que se agarrote el pistón y se dañe el motor.

La composición química del combustible también es importante. Algunos aditivos de combustible no solamente tienen efectos perjudiciales en los elastómeros (diafragmas de carburador, sellos de aceite, tuberías de combustible, etc.), sino también en las piezas fundidas de magnesio y en los convertidores catalíticos. Esto podría causar problemas de funcionamiento e incluso daño del motor. Por esta razón, STIHL recomienda el uso exclusivo de gasolina sin plomo reconocida de buena calidad.

La gasolina con un contenido de etanol mayor que el 10% puede causar problemas de funcionamiento y averías graves en motores con carburadores manualmente ajustables, por lo cual no debe utilizarse en este tipo de motores.

Los motores provistos con M-Tronic pueden utilizar gasolina con un contenido de etanol de hasta un 25% (E25).

Use solamente el aceite STIHL para motores de dos tiempos o un aceite de marca equivalente para motores de dos tiempos diseñado para usar exclusivamente con los motores de dos tiempos enfriados por aire.

Se recomienda usar aceite STIHL HP Ultra para motores de 2 tiempos, puesto que éste ha sido formulado especialmente para uso en motores STIHL.

No use aceites para mezclar con designaciones BIA o TCW (para motores de dos tiempos enfriados por agua) ni otros aceites para mezclar diseñados para usar en motores enfriados por agua o por aire (por ejemplo, en motores marinos fuera de borda, motonieves, sierras de cadenas, bicimotos, etc.).

Manipule la gasolina con sumo cuidado. Evite el contacto directo con la piel y evite inhalar los vapores de combustible. Cuando se reabastece de combustible, quite primero el envase del vehículo y colóquelo en el suelo antes de llenarlo. No llene un envase que está en un vehículo o apoyado sobre el mismo.

Mantenga el envase bien cerrado para evitar la entrada de humedad a la mezcla.

Según sea necesario, limpie el tanque de combustible de la máquina y el envase en que se guarda la mezcla de combustible.

Duración de la mezcla de combustible

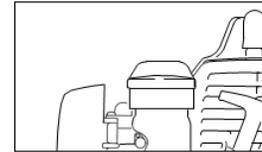
Mezcle una cantidad suficiente de combustible para trabajar unos pocos días, no lo guarde por más de 3 meses. Guárdelo únicamente en envases aprobados para combustible. Para el proceso de mezclado, vierta el aceite en el envase primero y luego agregue la gasolina. Cierre el envase y agítelo vigorosamente a mano para asegurar que se mezclen bien el aceite y la gasolina.

Gasolina Aceite (STIHL 50:1 ó aceite de alta calidad equivalente)

gal EE.UU.	oz fl EE.UU.
1	2,6
2 1/2	6,4
5	12,8

Deseche los envases vacíos usados para mezclar el aceite únicamente en vertederos autorizados para ello.

Llenado de combustible



Antes de llenar la máquina con combustible, limpie a fondo la tapa de llenado y la zona alrededor del mismo para evitar la entrada de tierra al tanque.

Siempre agite bien la mezcla en el recipiente antes de llenar la máquina con combustible.

 Para reducir el riesgo de quemaduras, así como otras lesiones corporales ocasionadas por los escapes de vapor de gasolina y otras emanaciones, quite la tapa de llenado de combustible cuidadosamente de modo que la presión que se pueda haber acumulado en el tanque se disipe lentamente.

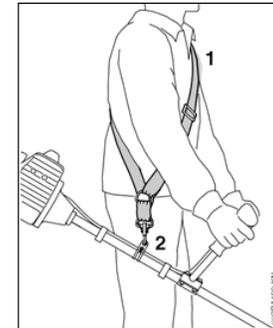
 Después de haber cargado la máquina con combustible, apriete la tapa del tanque **tan firmemente como sea posible** con la mano.

Uso de la correa para hombro

El tipo y el estilo del arnés dependen del lugar de venta.

El uso de la correa para el hombro se describe en el capítulo "Combinaciones aprobadas de accesorio de corte, deflector, mango y arnés".

Correa para hombro

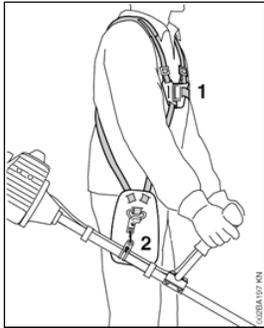


N Colóquese la correa para hombro (1).

N Ajuste el largo de la correa de modo que el gancho con resorte (2) quede aproximadamente el ancho de la mano por debajo de su cadera derecha.

N Equilibre la orilladora/cortadora de matorrales.

Arnés completo



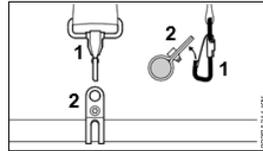
- N Póngase el arnés completo (1).
- N Ajuste el largo de la correa de modo que el gancho con resorte (2) quede aproximadamente el ancho de la mano por debajo de su cadera derecha.
- N Equilibre la orilladora/cortadora de matorrales.

Equilibrio de la unidad

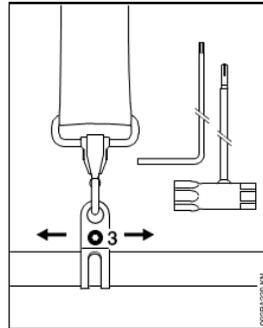
El tipo y el estilo del arnés y mosquetón (gancho con resorte) dependen del lugar de venta.

La argolla de transporte forma parte del mango de control en las unidades con mango tórico – vea "Piezas principales". No es necesario equilibrar las unidades con mango tórico.

Fijación de la unidad al arnés

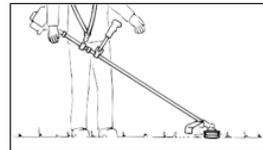


- N Enganche el mosquetón (1) en la argolla para transporte (2) ubicada en el tubo de mando.



- N Suelte el tornillo (3).

Posición de flotación



- N Las cabezas de segado y la cuchillas para pasto apenas deben tocar el suelo.

Proceda de la manera siguiente para ajustar la posición de flotación:

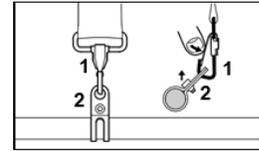
- N Mueva la argolla de transporte hacia arriba o abajo en el tubo de mando – apriete moderadamente el tornillo – suelte la unidad y espere

hasta que la misma quede equilibrada – revise la posición de flotación.

Cuando se alcanza el punto de flotación correcto:

- N Apriete firmemente el tornillo en la argolla de transporte.

Desconexión de la unidad del arnés

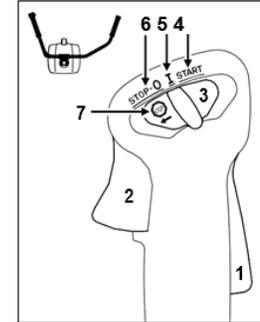


- N Empuje la barra en el mosquetón (1) y extraiga la argolla de transporte (2) del gancho.

Arranque / parada del motor

Versión con manillar tipo bicicleta

Controles



- 1 Bloqueo de gatillo de aceleración
- 2 Gatillo de aceleración
- 3 Control deslizante

Posiciones del control deslizante

- 4 START – el encendido está conectado y es posible arrancar el motor
- 5 F – posición de funcionamiento normal – el motor está en marcha o puede arrancarse
- 6 STOP0 – motor apagado – el encendido está apagado

Símbolo en el control deslizante

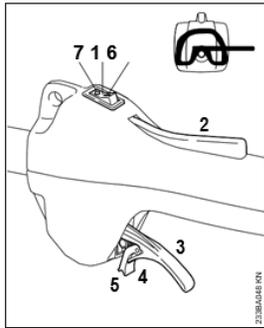
- 7 h – símbolo de parada y flecha. Para apagar el motor, empuje el control deslizante en el sentido de la flecha en el símbolo de parada (h) a STOP0.

Arranque

- N Pulse el bloqueo del gatillo y oprima el gatillo de aceleración.
- N Manténgalos en esa posición.
- N Mueva el control deslizante a START y manténgalo en esa posición.
- N Ahora suelte el gatillo de aceleración, el control deslizante y el bloqueo del gatillo, en el orden indicado. Esta es la posición de arranque del acelerador.
- N Prosiga a "Todas las versiones".

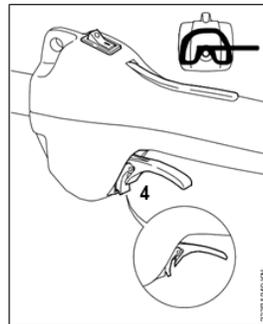
Versión con mango tórico

Controles



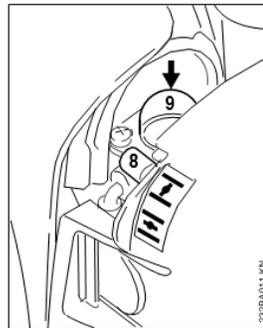
- 1 Interruptor de parada
 - 2 Bloqueo de gatillo de aceleración
 - 3 Gatillo de aceleración
 - 4 Pestaña del gatillo de aceleración
 - 5 Traba
- Posiciones del interruptor de parada**
- 6 I – posición de funcionamiento normal – el motor puede arrancarse o está en marcha
 - 7 0 – Stop – motor apagado – el encendido está apagado

Arranque



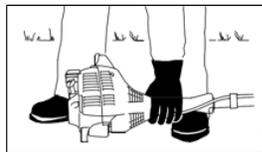
- N Mueva el interruptor de parada a I.
- N Mantenga oprimido el bloqueo del gatillo.
- N Oprima el gatillo de aceleración hasta que la traba de la pestaña (4) se enganche en la caja.
- N Ahora suelte el gatillo de aceleración, la pestaña y el bloqueo del gatillo, en el orden indicado. Esta es la **posición de arranque del acelerador**.
- N Prosiga a "Todas las versiones".

Todas las versiones

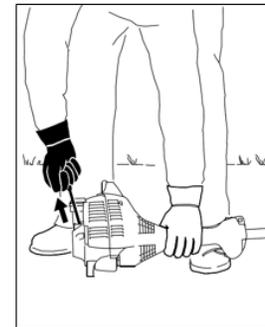


- N Ponga la palanca del estrangulador (8) en
- g Si el motor está frío para arranque en caliente – también utilice esta posición si el motor ha estado en marcha, pero todavía se encuentra frío.
- N Oprima el bulbo (9) de la bomba de combustible por lo menos cinco veces, aunque el bulbo esté lleno de combustible.

Arranque



- N Coloque la máquina sobre el suelo: Debe quedar firmemente apoyada en el soporte del motor y el deflector. Verifique que el accesorio de corte no esté tocando el suelo ni ningún otro obstáculo.
- N Asegúrese de tener los pies apoyados de modo seguro y firme.
- N Sujete la máquina con la mano izquierda y empuje hacia abajo **firmemente** – el pulgar debe estar debajo de la caja.
- ⚠ No se pare ni se arrodille sobre el tubo de mando.



- N Sujete el mango de arranque con la mano derecha.

Versión sin Easy2Start

- N Tire lentamente del mango de arranque hasta que sienta el enganche del mismo y enseguida déle un tirón fuerte y rápido.
- ⚠ No tire de la cuerda de arranque totalmente hasta fuera, se podría romper.

Versión con Easy2Start

- N Tire lentamente del mango de arranque hasta que sienta el enganche del mismo y en seguida déle un tirón lento sin parar.
- ⚠ No tire de la cuerda de arranque totalmente hasta fuera, se podría romper.

Ambas versiones

- N No deje que el mango de arranque salte bruscamente hacia atrás. Guíelo lentamente hacia el interior de la caja para que la cuerda de arranque se enrolle correctamente.
- N Siga intentando el arranque.

Cuando el motor empieza a encenderse:



- N Después de no más que cinco intentos, mueva la perilla del estrangulador (8) a e.
- N Siga intentando el arranque.

Tan pronto arranca

Versión con manillar tipo bicicleta

- N Accione momentáneamente el gatillo de aceleración – el motor reduce su aceleración a marcha en vacío.

Versión con mango tórico

- N Comprima el gatillo de aceleración para desenganchar la lengüeta – el motor reduce su aceleración a marcha en vacío.
- Su máquina está lista para trabajar.

⚠ Asegúrese de que el carburador esté correctamente ajustado. El accesorio de corte no debe girar cuando el motor está funcionando a marcha en vacío.

Parada del motor

N Mueva el control deslizante en el sentido indicado por la flecha (h) a **STOP-0** o ponga el interruptor de parada en **STOP / 0**.

Si el motor no arranca

Palanca del estrangulador

Si no se mueve la palanca del estrangulador a **e** en un tiempo suficientemente corto después que el motor ha empezado a encenderse, la cámara de combustión se encuentra "ahogada".

N Ponga la palanca del estrangulador en **e**.

N Ponga el control deslizante, la palanca de bloqueo y el gatillo de aceleración en la **posición de arranque**.

N Arranque el motor tirando de la cuerda de arranque rápidamente, pueden ser necesarios unos 10 a 20 tirones.

Si el motor todavía no arranca

N Mueva el control deslizante o el interruptor de parada a **STOP / 0**.

N Quite la bujía – vea "Bujía".

N Seque la bujía.

N Haga girar el motor varias veces con el arrancador para despejar la cámara de combustión.

N Vuelva a colocar la bujía – vea "Bujía".

N Mueva el control deslizante o el interruptor de parada a **F / I**.

N Ponga la palanca del estrangulador en **e** – incluso si el motor está frío.

N Ahora arranque el motor.

Se agotó completamente el combustible en el tanque

N Después de llenar el tanque, oprima el bulbo de la bomba de combustible por lo menos cinco veces, aunque el bulbo esté lleno de combustible.

N Ajuste la palanca de estrangulador según la temperatura del motor.

N Arranque el motor.

Instrucciones para el uso

Durante el periodo de rodaje

Una máquina nueva de fábrica no debe hacerse funcionar a velocidad alta (aceleración máxima sin carga) por el lapso que tome llenar el tanque tres veces. Esto evita la imposición de cargas innecesariamente altas durante el período de rodaje. Ya que todas las piezas móviles deben asentarse durante el periodo de rodaje inicial, durante este tiempo la resistencia causada por fricción en el motor es más elevada. El motor desarrolla su potencia máxima después de haber llenado el tanque de 5 a 15 veces.

Durante el trabajo

Después de un período largo de funcionamiento con el acelerador a fondo, deje funcionar el motor por un rato en ralentí de modo que el calor en el motor sea disipado por la corriente de aire de enfriamiento. Esto ayuda a evitar que los componentes montados en el motor (encendido, carburador) sufran sobrecargas térmicas.

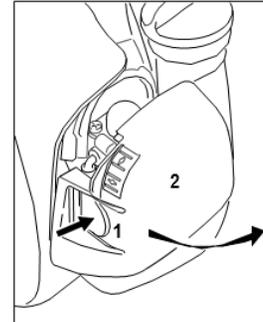
Después de terminar el trabajo

Almacenamiento por corto tiempo: Espere hasta que el motor se enfríe. Vacíe el tanque de combustible y guarde la máquina en un lugar seco, alejada de fuentes de encendido, hasta que la vuelva a utilizar. Para los

intervalos de almacenamiento por tiempo prolongado – vea "Almacenamiento de la máquina".

Limpieza del filtro de aire

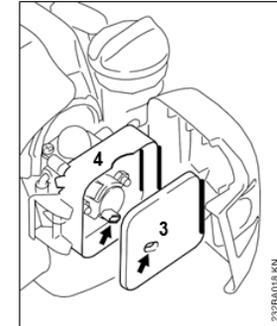
Si se nota una pérdida considerable de la potencia del motor



N Ponga la palanca del estrangulador en **e**.

N Pulse la lengüeta (1) y gire hacia abajo la cubierta del filtro (2).

N Limpie toda la suciedad de alrededor del filtro.



N Quite el elemento de filtro (3) de la caja del filtro (4) y sustitúyalo – como medida temporal, golpéelo o límpielo con un chorro de aire – no lo lave.

N Sustituya las piezas dañadas.

N Coloque el elemento de filtro (3) en la caja (4) del filtro.

N Cierre la cubierta del filtro de modo que encaje en su lugar.

Gestión del motor

Las emisiones de gases de escape son controladas por el diseño de parámetros y componentes fundamentales del motor (por ej. carburación, encendido, regulación y regulación de las válvulas o la lumbrera) sin la adición de ningún equipo importante.

Ajuste del carburador

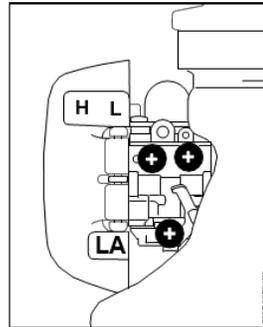
El carburador se ajusta en la fábrica al ajuste estándar.

Este ajuste provee una mezcla óptima de combustible y aire bajo la mayoría de las condiciones de funcionamiento.

Con este carburador es posible ajustar el tornillo de alta velocidad dentro de una gama pequeña.

Ajuste estándar

- N Parada del motor
- N Montaje del accesorio de corte
- N Revise el filtro de aire y sustitúyalo de ser necesario.
- N Haga revisar el chispero – vea "Inspecciones y mantenimiento realizados por el concesionario de servicio"



- N Gire el tornillo de alta velocidad (H) en sentido contrahorario hasta su tope (no más que 3/4 de vuelta).
- N Gire el tornillo de ajuste de baja velocidad (L) cuidadosamente en sentido horario hasta su tope y luego 1.5 vuelta en sentido contrario.
- N Arranque el motor y caliéntelo, de ser necesario.
- N Ajuste la velocidad de marcha en vacío con el tornillo (LA) hasta que el accesorio de corte deje de girar.

Ajustes finos

Puede ser necesario efectuar un ajuste ligero del tornillo de alta velocidad (H) si la potencia del motor no es adecuada para trabajar en grandes altitudes, al nivel del mar o después de cambiar el accesorio de corte.

Regla general:

Gire el tornillo de ajuste de alta velocidad (H) aproximadamente un cuarto de vuelta por cada 1000 metros (3300 pies) de cambio de altura.

Condiciones para ajuste

- ⚠ Ajuste el tornillo de alta velocidad (H) solamente si va a utilizar una cabeza segadora, asegurándose que los hilos de corte sean del largo máximo (hasta la cuchilla limitadora del hilo en el deflector).
Si un accesorio de corte metálico está instalado, use el ajuste normal y regule el tornillo de alta velocidad (H) de la manera descrita arriba bajo "Regla general".
- N Realice el ajuste normal.
- N Arranque el motor y, con la cabeza segadora montada, caliéntelo durante aprox. 3 minutos.
- N Abra el acelerador al máximo.
- A grandes alturas**
 - N Gire el tornillo de alta velocidad (H) en sentido horario (mezcla más pobre) hasta que no haya un aumento adicional de velocidad del motor (pero no más allá del tope).

Al nivel del mar

- N Gire el tornillo de alta velocidad (H) en sentido horario (mezcla más pobre) hasta que no haya un aumento adicional de velocidad del motor (pero no más allá del tope).

Es posible que se alcance la velocidad máxima del motor con el ajuste normal en cada caso.

Ajuste de velocidad de marcha en vacío

Generalmente es necesario cambiar el ajuste del tornillo de marcha en vacío (LA) después de cada corrección hecha al tornillo de baja velocidad (L).

N Caliente el motor.

El motor se para cuando funciona a marcha en vacío

- N Gire el tornillo de ajuste de marcha en vacío (LA) lentamente en sentido horario hasta que el motor funcione de modo suave - el accesorio de corte no debe girar.

El accesorio de corte gira cuando el motor funciona a marcha en vacío

- N Gire el tornillo de ajuste de marcha en vacío (LA) en sentido contrahorario hasta que el accesorio de corte deje de girar y luego gire el tornillo otra media vuelta a vuelta completa en el mismo sentido.

⚠ Si el accesorio de corte sigue girando cuando el motor está funcionando a marcha en vacío, pida a su concesionario de servicio que revise y repare la máquina.

Funcionamiento irregular a marcha en vacío, el motor se para aunque se ha corregido el ajuste del tornillo LA, aceleración inadecuada

Marcha en vacío con mezcla muy pobre

- N Marcha en vacío con mezcla muy pobre Gire el tornillo de baja velocidad (L) aprox. 1/4 de vuelta en sentido contrahorario hasta que el motor funcione y se acelere de modo uniforme.

Funcionamiento irregular a marcha en vacío

Marcha en vacío con mezcla muy rica

- N Gire el tornillo de baja velocidad (L) aprox. 1/4 de vuelta en sentido horario hasta que el motor funcione y se acelere de modo uniforme.

Bujía

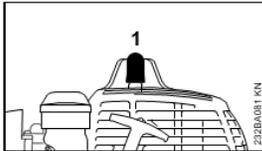
Si el motor pierde potencia, es difícil arrancarlo o funciona de modo irregular a ralentí, revise la bujía primero.

Instale una bujía nueva después de aprox. 100 horas de funcionamiento, o más temprano si los electrodos están muy gastados.

Si la mezcla del combustible es incorrecta (demasiado aceite en la gasolina), el filtro de aire está sucio, y las condiciones de trabajo no son favorables (especialmente a aceleraciones intermedias) se afecta la condición de la bujía. Estos factores permiten la formación de depósitos en la punta aislante, los cuales pueden perjudicar el rendimiento.

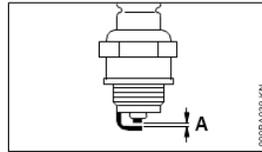
Retiro de la bujía

- N Mueva el interruptor de parada a 0.



- N Quite el casquillo de la bujía (1).
- N Destornille la bujía.

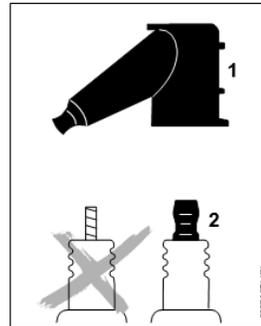
Revisión de la bujía



- N Limpie la bujía si está sucia.
- N Revise la separación entre electrodos (A) y ajústela de ser necesario – vea "Especificaciones".
- N Utilice únicamente bujías tipo resistencia cuyo margen de rendimiento sea el aprobado.

Corrija los problemas que hayan causado la contaminación de la bujía:

- Demasiado aceite en la mezcla de combustible.
- Filtro de aire sucio.
- Condiciones desfavorables de funcionamiento, por ejemplo, funcionando bajo carga parcial.



Advertencia!

Para reducir el riesgo de incendio y de quemaduras, utilice solamente las bujías autorizadas por STIHL. Siempre empuje el casquillo (1) de la bujía firmemente en el borne (2) del tamaño adecuado. (Nota: Si el borne tiene una tuerca adaptadora SAE desmontable, tiene que ser instalada.) Una conexión suelta entre el casquillo de la bujía y el conector del cable de encendido en el casquillo puede crear un arco voltaico y encender los vapores del combustible, provocando un incendio.

Instalación de la bujía

- N Atornille a fondo la bujía, coloque el casquillo y empujelo firmemente en su lugar.

Funcionamiento del motor

Si el funcionamiento del motor es insatisfactorio aunque el filtro de aire está limpio y el carburador ha sido debidamente ajustado, la causa puede hallarse en el silenciador.

Solicite al concesionario que revise si hay contaminación (coquización) en el silenciador.

STIHL recomienda que un concesionario STIHL autorizado efectúe los trabajos de mantenimiento y reparación.

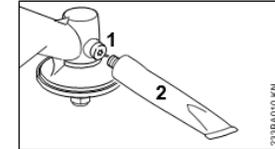
Dispositivo de arranque

Para prolongar la vida útil de la cuerda de arranque, siempre observe los puntos siguientes:

- N Tire de la cuerda de arranque solamente en el sentido especificado.
- N No tire de la cuerda sobre el borde del buje guía.
- N No tire de la cuerda más de lo especificado.
- N No deje que el mango de arranque retroceda bruscamente, guíelo lentamente hacia el interior de la caja – vea el capítulo "Arranque/Parada del motor."

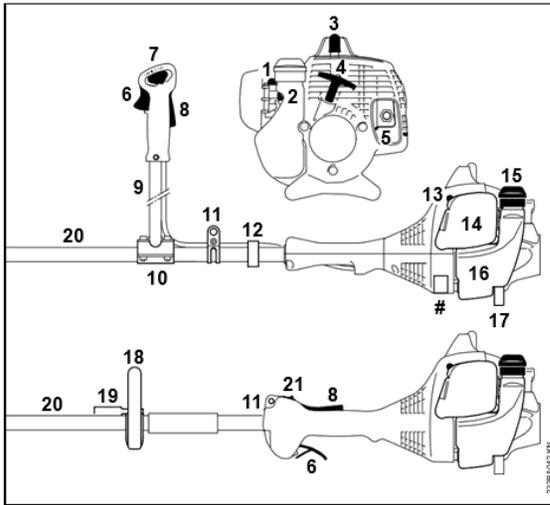
Pida que el concesionario de servicio sustituya la cuerda de arranque dañada oportunamente. STIHL recomienda que un concesionario STIHL autorizado efectúe los trabajos de mantenimiento y reparación.

Lubricación de la caja de engranajes



- N Revise el nivel de lubricante periódicamente y después de aprox. cada 25 horas de uso
- N Destornille el tornillo de bloqueo (1) – si no hay grasa en el interior, atornille el tubo (2) de lubricante STIHL para los engranajes de cortadoras de matorrales (accesorio especial)
- N Exprima hasta 5 g (1/5 oz) de grasa en la caja de engranajes
-  No llene completamente con grasa la caja de engranajes.
- N Destornille el tubo de lubricante (2)
- N Vuelva a colocar el tornillo de bloqueo y apriételo firmemente

Componentes importantes



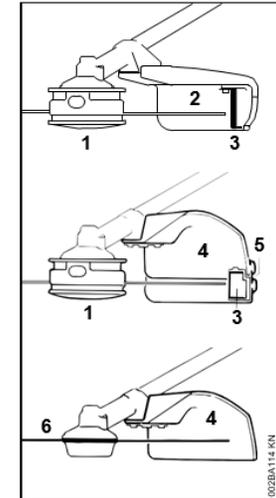
- 1 Bomba de combustible
 - 2 Tornillos de ajuste del carburador
 - 3 Casquillo de bujía
 - 4 Mango de arranque
 - 5 Silenciador con chispero
 - 6 Gatillo de aceleración
 - 7 Control deslizante
 - 8 Bloqueo de gatillo de aceleración
 - 9 Manillar tipo bicicleta
 - 10 Soporte del manillar
 - 11 Argolla de transporte
 - 12 Retenedor del cable del acelerador
 - 13 Palanca del estrangulador
 - 14 Tapa del filtro de aire
 - 15 Tapa de llenado de combustible
 - 16 Tanque de combustible
 - 17 Apoyo de la máquina
 - 18 Mango tórico
 - 19 Barra de defensa
 - 20 Tubo de mando
 - 21 Interruptor de parada
- # Número de serie

Definiciones

- 1 **Bomba de combustible**
Suministra alimentación adicional de combustible para el arranque en frío.
- 2 **Tornillos de ajuste del carburador**
Para afinar el carburador.
- 3 **Casquillo de bujía**
Conecta la bujía al alambre de encendido.
- 4 **Mango de arranque**
El mango del arrancador usado para arrancar el motor.
- 5 **Silenciador con chispero**
El silenciador reduce los ruidos del escape del motor y desvía los gases de escape lejos del usuario. El chispero está diseñado para reducir el riesgo de incendios.
- 6 **Gatillo de aceleración**
Regula la velocidad del motor.
- 7 **Control deslizante**
Para aceleración de arranque, marcha y parada. Mantiene el estrangulador parcialmente abierto durante el arranque y apaga el encendido del motor para detener su marcha.
- 8 **Bloqueo de gatillo de aceleración**
Debe ser oprimido antes de poder activar el gatillo de aceleración.
- 9 **Manillar tipo bicicleta**
Para facilitar el control de la máquina con ambas manos durante el proceso de corte.
- 10 **Soporte del manillar**
Conecta el eje y el manillar tipo bicicleta.
- 11 **Argolla de transporte**
Conecta la orilladora/cortadora de matorrales al amés.
- 12 **Retenedor del cable del acelerador**
Sujeta el cable del acelerador al tubo de mando.
- 13 **Palanca del estrangulador**
Facilita el arranque del motor al enriquecer la mezcla.
- 14 **Tapa del filtro de aire**
Cubre y protege el elemento del filtro de aire.
- 15 **Tapa de llenado de combustible**
Para tapar el tanque de combustible.
- 16 **Tanque de combustible**
Contiene la mezcla de combustible y aceite.
- 17 **Apoyo de la máquina**
Para apoyar la máquina en el suelo.
- 18 **Mango tórico**
Para facilitar el control de la máquina durante el proceso de corte.
- 19 **Barra de defensa**
Ayuda a mantener los pies y piernas del usuario lejos del accesorio de corte.
- 20 **Tubo de mando**
Encierra y protege el eje impulsor entre el motor y la caja de engranajes.

21 Interruptor de parada

Apaga el sistema de encendido del motor y para el motor.



- 1 Cabeza de segado
- 2 Deflector para cabezas segadoras
- 3 Cuchilla limitadora del hilo
- 4 Deflector con faldilla para todos los accesorios de segado
- 5 Faldilla
- 6 Herramienta segadora metálica

86

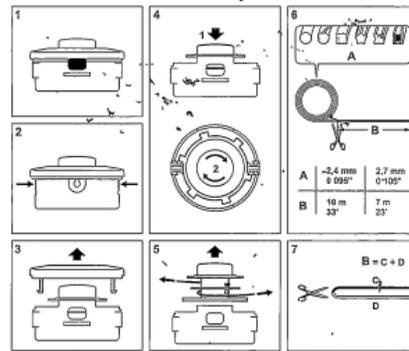
STIHL AutoCut 25-2

www.stihl.com
0437 363 0120 A-E15



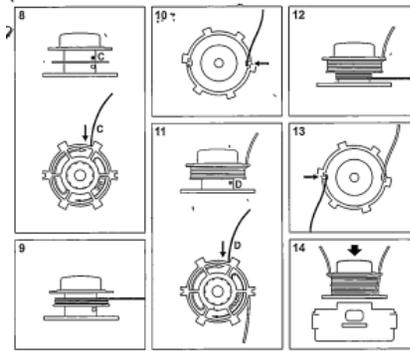
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG

FS 55, FS 55 C, FS 55 R, FS 55 RC



2

FS 55, FS 55 C, FS 55 R, FS 55 RC



3 4

87

